



Laserowe oczyszczanie powierzchni

Urządzenia Laserblast 500 oraz Laserblast 1000 przeznaczone są do prac konserwatorskich, między innymi oczyszczania powierzchni (kamiennych, ceramicznych, metalowych itp.) z nawarstwień zanieczyszczeń, powłok malarskich, werniksów, produktów korozji.

Parametry:	Laserblast 500	Laserblast 1000
- długość fali promieniowania	1064 nm	1064 nm
- czas trwania impulsu	8 ns	10 ns
- moc średnia	20 W	36 W
- maks. energia impulsu	330 mJ	300 mJ
- maks. gęstość energii	3.3 J/cm ²	3.3 J/cm ²
- częstotliwość repetycji	60 Hz	120 Hz
- regulacja wielkości plamki	3.1 – 5.1 mm	3 – 5.3 mm

Zalety laserowego oczyszczania:

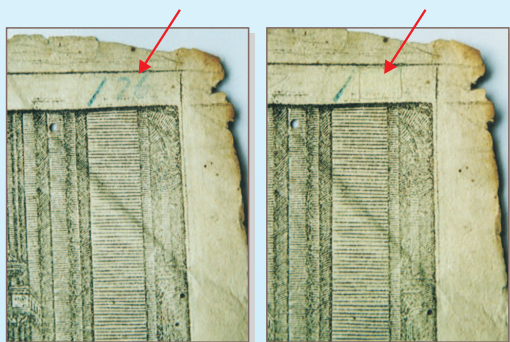
- bezkontaktowe działanie,
- brak oddziaływania termicznego na powierzchnię,
- precyzja i selektywność oddziaływania wiązki laserowej,
- możliwość dokładnej kontroli procesu.

Laserowe oczyszczanie:

- jest bezkonkurencyjne przy konserwacji elementów o skomplikowanych kształtach
- stanowi doskonałe uzupełnienie tradycyjnych metod oczyszczania.

Wiązka laserowa prowadzona jest do głowicy roboczej światłowodem o długości 11 m, co pozwala na dużą swobodę w pracach konserwatorskich na rusztowaniach

Przykład lokalnego użycia lasera w usuwaniu śladu paginacji niebieską kredką z kart Biblii Leopoldy (XVI w.)



Liczne badania wykazują, że przy zastosowaniu właściwych parametrów procesu oczyszczania laserowego, jego oddziaływanie jest całkowicie bezpieczne dla obiektu.



Laserowe usuwanie warstwy wosku z elementu figury św. Jerzego (XVI w.).



Laser doskonale sprawdza się jako narzędzie konserwatorskie przy oczyszczaniu rozwiniętych powierzchni kamiennych, fragmentów elewacji oraz rzeźb, gdzie użycie innych metod oczyszczania jest utrudnione lub wręcz niemożliwe.